

COVERPACK	COVERPACK DE MEXICO S DE RL DE CV CONTROL DE CALIDAD			RECHA DE CREACION	FICHA TECNICA
				02/06/2019	
	ANCHO	CALIBRE	LARGOS	FECHA DE REVISION	
	18	50	700-1500	06/06/2020	44106
PELICULA DE ALTO RENDIMIENTO					
<b>DESCRIPCION DE PRODUCTO</b>  LA PELICULA ESTIRABLE ES FABRICADA EN COVERPACK DE MEXICO POR EL METODO DE LA EXTRUSION DE POLIETILENO, A ALTAS TEMPERATURAS, Y MANTENIENDO EXTRACTOS ESTANDARES DE CALIDAD.  ESTE PRODUCTO OFRECE UN ALTO DESEMPEÑO Y UNA FUNCIONABILIDAD SOBRESALIENTE, SE DESTACA EN TENER ALTA RESISTENCIA, ELONGACION Y PROPIEDADES MECANICAS Y FISICAS. SU DESEMPEÑO OPTIMO SE DA EN UN RANGO DE TEMPERATURAS DE ENTRE 6° y 45° C.	PROPIEDADES FISICAS Y MECANICAS				
	CARACTERISTICAS	METODO	ESPECIFICACION	UNIDADES	TOLERANCIA +-
	ANCHO	ASTM D-2103	18	PULG	5%
	METODO DARDO		5688	LIBRAS	5%
	CALIBRE	ASTM D 5947	50	GAUCHE	5%
	STRETCH A ROTURA (%) DIRECCION MAQUINA	HIGHLIGHT	200%	UNI	3%
	FUERZA DESEEMBOBINADO	ASTM D882	5.51>13.23	LB	3%
	PUNZONZADO (150% ESTIRAMIENTO)	HIGHLIGHT	2.2>4.41	LB	-
	TENSION A ROTURA DIRECCION MAQUINA	ASTM D 882	>4500	PSI	-
	TENSION A ROTURA DIRECCION TRANSVERSAL	ASTM D882	>2000	PSI	-
	ELONGACION %	HIGHLIGHT	>300	%	5%
	DIRECCION MAQUINA		<150	%	-
	DIRECCION TRANSVERSAL		>160	%	-
	ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD	ESPECIFICACIONES ESPECIALES		MATERIA PRIMA	
* PRODUCTO NO TOXICO.  *NO ALMACENAR BAJO LOS RAYOS DEL SOL DIRECTAMENTE.  * ESTIBA MAXIMA 2 PALLETS  *CADA TARIMA CUENTA CON IDENTIFICACION DE LOTE FECHA DE ELABORACION Y CERTIFICADO DE CALIDAD.  *MANTENER FUERA DE FUENTES DE IGNICION.			*POLIETIELNO DE BAJA DENSIDAD PX7832 *ADHESIVO STANDAR SKS32 *CENTRO DE CARTON.		
ELABORO: RUBEN GUERRA GERENTE DE CALIDAD	REVISO: JUAN GUERRA GERENTE DE PRODUCCION	AUTORIZO: JORGE TELLEZ DIRECTOR GENERAL			

